



Thomas Liebl Kfz-Technik, Meisterbetrieb
Sommerstr. 48a, 92421 Schwandorf
Telefon: (09431) 43264, Fax: 42220
www.FordV6.de info@FordV6.de

Preisliste Ford V4/V6 Bleifrei-Umbauten und Pressringe, gültig ab 01.03.2023

kpl. Bleifreiumbau für die Ford V 4-Zylinder Köln-Serie:	445,00 Euro incl. 19% MwSt. (373,95 zzgl. MwSt.)
kpl. Bleifreiumbau für die Ford V 6-Zylinder Köln-Serie:	595,00 Euro incl. 19% MwSt. (500,00 zzgl. MwSt.)
kpl. Bleifreiumbau für die Ford V 6-Zylinder Essex-Serie:	610,00 Euro incl. 19% MwSt. (512,61 zzgl. MwSt.)

umfasst:

- 2 Köpfe entölen (Köpfe müssen grob gereinigt angeliefert werden)
- alle Ventile mit Ventildedern ausbauen, Ventile sichtprüfen und ggf. vermessen
- Ventile im Tellerbereich glasperlstrahlen, ggf. vorhandene Grate im Nutbereich entfernen und Schaft polieren
- Brennräume kpl. sowie Auslasskanäle (falls nötig auch Einlasskanäle) im Sitzbereich glasperlstrahlen
- Ventildführungen auf Verschleiß prüfen, Köpfe auf Risse sichtprüfen und Dichtfläche prüfen
- Setzen von gesinterten HM-Sitzringen der Fa. KS im Auslass (Fabrikat Kolbenschmidt)
- Konturfräsen der gesetzten Ringe und des Kanalanschlusses im Auslassbereich (d.h.: sie haben nachher keinen Übergang von den Sitzringen zum Kanal und alle Kanäle sind dort exakt gleich)
- alle Auslass-Sitzwinkel kpl. neu schneiden
- alle Ein- und Auslassventile einschleifen (bzw. bei neu geschliffenen Flächen Kontakt prüfen)
- Ventile / Federn montieren

Mehraufwand?: Nach Zerlegung, Reinigung und Prüfung der Köpfe erstellen wir einen schriftlichen Kostenvoranschlag sofern Zusatzarbeiten erforderlich sind. Die Ausführung dieser Arbeiten erfolgt erst nach Ihrer schriftlichen Genehmigung.

Versand: Wir versenden Köpfe aus Sicherheitsgründen meist einzeln, die Versandkosten dafür betragen ca. 25-30,- Euro.

Bezahlung: per Nachnahme oder alternativ Vorkasse (nach Info Fertigstellung, Beleg wird dazu vorab mit übersandt)

Aufpreise / Mehrarbeiten: (sofern erforderlich bzw. gewünscht)

Bezeichnung	Bearbeitungs- / Lieferumfang	Bemerkungen	Preis ohne MwSt.	Preis incl. 19% MwSt.
Ventilteller nachschleifen	Preis pro Ventil (ab 6 Stück gültig)	sofern erforderlich und zulässig / möglich	8,00	9,52
Sitzfläche für Einlassventil nachschneiden	Preis pro Einlass-Sitz	falls Sitzfläche mit Einschleifen nicht wiederherstellbar. Immer iVm. neuen oder überschleiften Ventile notwendig	5,00	5,95
Sitzfläche und Korrekturen für Einlassventil neu schneiden	Preis pro Einlass-Sitz	falls Sitzfläche + Korrekturwinkel neu geschnitten werden müssen, z.B. nach Aufreiben oder Setzen von Ventildführungen	9,00	10,71
Aufpreis neues Ventile	1 neues Ventil in Seriengröße, auch mit Übermaß-Schaft, Preis pro Ventil (nur Material)	größere Ventile innerhalb Serie meist ohne Aufpreis (Material), jedoch Aufpreis für größeren Sitzring einsetzen oder im Einlass Sitzfläche herstellen (siehe unten).	ab 20,17	ab 24,00
2 Zylinderköpfe planen	Preis 1 Paar Köpfe bis 0,3mm		58,82	70,00
2 Zylinderköpfe planen	Preis 1 Paar Köpfe bis 0,6mm		75,63	90,00
Aufpreis Ventildführung Grauguss einsetzen	alte Bohrung aufarbeiten, Führung einpressen und auf Mass reiben, incl. Material (auf Wunsch auch für Schaftdichtungen neue Ausführung)	Grauguss-Führungen können auch nur an einzelnen beschädigten Führungen eingesetzt werden, jedoch problematisch bei bearbeiteten Kanälen (wenn die Führungsenden abgeschrägt wurden) alternativ auch in Bronze, siehe unten	21,76	25,90
Köpfe kpl. glasperlstrahlen	Preis für 1 Paar Köpfe	Preis je nach Aufwand bzw. Korrosion, beinhaltet Wassermantel soweit zugänglich, Oberseite, Seitenflächen, alle Dichtflächen. Korrosionsschutzöl auftragen (muß vor Lackierung kundenseitig abgewaschen werden)	ab !! 30,00	ab !! 35,70
Köpfe hitzefest lackieren	Preis für 1 Paar Köpfe	nur mattschwarz oder silber möglich ! Lack härtet erst nach Erwärmung durch.	ab 37,82	ab 45,00

möglicher Mehraufwand bei "Tuning": (alle Preise nur in Verbindung mit vorstehendem Bleifrei-Umbau)

Aufpreis Sitzring für größeres <u>Auslassventil</u> einsetzen	für größeres Ventil passenden Sitzring einsetzen, Übergang zu Serienkanal konturfräsen (ohne Anpassung an Restkanal)	meist nur +2mm möglich Köpfe mit Brennräumen (alle außer Essex)	10,00	11,90
Preis pro Sitzring		dto., Heron-Köpfe (Essex), incl. Taschen um Ventile erweitern	13,00	15,47
Aufpreis Sitzfläche für größeres <u>Einlassventil</u> herstellen	Sitz kpl. neu in Kopf schneiden für größeres Ventil, Übergang zu Serienkanal konturfräsen (ohne Anpassung an Restkanal)	Preis bis max. 3mm vergrößerten Durchmesser gültig, Köpfe mit Brennräumen	17,00	20,23
Preis pro Sitzfläche		dto., Heron-Köpfe (Essex), incl. Taschen um Ventile erweitern	21,00	24,99
Aufpreis Ventildführung Bronze einsetzen	alte Bohrung aufarbeiten, Führung einpressen und auf Mass reiben, incl. Material (auf Wunsch auch für Schaftdichtungen neue Ausführung)	Bronze-Führungen sollten nur satzweise eingesetzt werden (alle Einlässe und/oder alle Auslässe) <i>Zusätzliche Möglichkeiten zur Optimierung der Kanalform ist gerade iVm. Bronceführungen möglich, Preis nach Aufwand / Anfrage</i>	ab 30,00	ab 35,70
Preis pro Führung				
AGR-/Vorwärmkanäle bei A9 / C9-Köpfen schließen	Kanal in bd. Köpfen verschließen mit spez. Gewindestopfen	zur Verwendung mit Saugbrücken ohne Abgasvorwärmung nötig, oder iVm. scharfen Nockenwellen	32,77	39,00

Pressringe einsetzen:

6 Pressringe in Köpfe einsetzen, incl. Material	Köpfe planen, Ringnuten einfräsen und Pressringe setzen	jedes weitere Paar Köpfe 420,00 Euro incl. MwSt. bei gleichzeitiger Bearbeitung (Entfall Rüstkosten)	385,71	459,00
---	---	--	--------	--------