

## Preisliste Ford V6 Bleifrei-Umbauten und Pressringe, gültig ab 01.01.2017

kpl. Bleifreiumbau für die Ford V6, umfasst:

**495,00 Euro incl. 19% MwSt.** (415,97 zzgl. MwSt.)

- 2 Köpfe entölen (Köpfe müssen grob gereinigt angeliefert werden)
- 12 Ventile mit Ventillfedern ausbauen, Ventile sichtbar prüfen und ggf. vermessen
- Ventile im Tellerbereich glasperlstrahlen, ggf. vorhandene Grate im Nutbereich entfernen und Schaft polieren
- Brennräume kpl. sowie Auslasskanäle (falls nötig auch Einlasskanäle) im Sitzbereich glasperlstrahlen
- Ventildurchführungen auf Verschleiß prüfen, Köpfe auf Risse sichtbar prüfen und Dichtfläche prüfen
- Setzen von 6 gesinterten HM-Sitzringen der Fa. KS (Kolbenschmidt, kein billiges Standardmaterial)
- Konturfräsen der gesetzten Ringe und des Kanalanschlusses im Auslassbereich (d.h.: sie haben nachher keinen Übergang von den Sitzringen zum Kanal und alle Kanäle sind dort exakt gleich)
- alle Auslass-Sitzwinkel kpl. neu schneiden
- alle Ein- und Auslassventile einschleifen (bzw. bei neu geschliffenen Flächen Kontakt prüfen)
- Ventile / Federn montieren

**Mehraufwand?:** Nach Zerlegung, Reinigung und Prüfung der Köpfe erstellen wir einen schriftlichen Kostenvoranschlag sofern Zusatzarbeiten erforderlich sind. Die Ausführung dieser Arbeiten erfolgt erst nach Ihrer schriftlichen Genehmigung.

**Versand:** Wir versenden Köpfe aus Sicherheitsgründen meist einzeln, die Versandkosten dafür betragen ca. 20,- Euro.

**Bezahlung:** per Nachnahme oder alternativ Vorkasse (nach Info Fertigstellung, Beleg wird dazu vorab mit übersandt)

**Aufpreise / Mehrarbeiten:** (sofern erforderlich bzw. gewünscht)

Bezeichnung	Bearbeitungs- / Lieferumfang	Bemerkungen	Preis ohne MwSt.	Preis incl. 19% MwSt.
Ventilteller nachschleifen	Preis pro Ventil	sofern erforderlich und zulässig / möglich	7,00	8,33
Sitzfläche für Einlassventil nachschneiden	Preis pro Sitz (beim Sitzfläche für größeres Einlassventil bereits enthalten)	falls Sitzfläche mit Einschleifen nicht wiederherstellbar ist. Immer iVm. neuen oder überschleiften Ventile notwendig	5,00	5,95
Aufpreis neues Auslassventil	neues A-Ventil in Seriengröße Preis pro Ventil (nur Material)	größere Ventile innerhalb Serie meist ohne Aufpreis (Material), jedoch Aufpreis für Sitzring einsetzen (siehe unten).	ab 20,17	ab 24,00
Aufpreis neues Einlassventil	neues E-Ventil in Seriengröße Preis pro Ventil (nur Material)	größere Ventile innerhalb Serie meist ohne Aufpreis (Material), jedoch Aufpreis für Sitzfläche herstellen (siehe unten).	ab 20,17	ab 24,00
2 Zylinderköpfe planen (bis 0,2mm)	Preis für 1 Paar Köpfe		50,42	60,00
2 Zylinderköpfe planen (bis 0,5mm)	Preis für 1 Paar Köpfe		67,23	80,00
Aufpreis Ventildurchführung Grauguss einsetzen Preis pro Führung	alte Bohrung aufarbeiten, Führung einpressen und auf Mass reiben, incl. Material (auf Wunsch auch für Schaftdichtungen neue Ausführung)	Grauguss-Führungen können auch nur an einzelnen beschädigten Führungen eingesetzt werden, jedoch problematisch bei bearbeiteten Kanälen (wenn die Führungsenden abgeschrägt wurden) alternativ auch in Bronze, siehe unten	15,04	17,90
Köpfe kpl. glasperlstrahlen	Preis für 1 Paar Köpfe	Preis je nach Aufwand bzw. Korrosion, beinhaltet Wassermantel soweit zugänglich, Oberseite, Seitenflächen, alle Dichtflächen. Korrosionsschutzöl auftragen (muß vor Lackierung kundenseitig abgewaschen werden)	ab 20,00	ab 23,80
Köpfe hitzefest lackieren	Preis für 1 Paar Köpfe	nur mattschwarz oder silber möglich ! Lack härtet erst nach Erwärmung durch.	ab 29,41	ab 35,00

**möglicher Mehraufwand bei "Tuning":** (alle Preise nur in Verbindung mit vorstehendem Bleifrei-Umbau)

Aufpreis Sitzring für größeres <u>Auslassventil</u> einsetzen Preis pro Sitzring	für größeres Ventil passenden Sitzring einsetzen, Übergang zu Serienkanal konturfräsen (ohne Anpassung an Restkanal)	meist nur +2mm möglich Köpfe mit Brennräumen (alle außer Essex)	5,00	5,95
		dto., Heron-Köpfe (Essex), incl. Taschen um Ventile erweitern	7,98	9,50
Aufpreis Sitzfläche für größeres <u>Einlassventil</u> herstellen Preis pro Sitzfläche	Sitz kpl. neu in Kopf schneiden für größeres Ventil, Übergang zu Serienkanal konturfräsen (ohne Anpassung an Restkanal)	Preis bis max. 3mm vergrößerten Durchmesser gültig, Köpfe mit Brennräumen	12,52	14,90
		dto., Heron-Köpfe (Essex), incl. Taschen um Ventile erweitern	15,55	18,50
Aufpreis Ventildurchführung Bronze einsetzen Preis pro Führung	alte Bohrung aufarbeiten, Führung einpressen und auf Mass reiben, incl. Material (auf Wunsch auch für Schaftdichtungen neue Ausführung)	Bronze-Führungen sollten nur satzweise eingesetzt werden (alle Einlässe und/oder alle Auslässe) <i>Zusätzliche Möglichkeiten zur Optimierung der Kanalform ist gerade iVm. Bronceführungen möglich, Preis nach Aufwand / Anfrage</i>	ab 24,37	ab 29,00
AGR-/Vorwärmkanäle bei A9 / C9-Köpfen schließen	Kanal in bd. Köpfen verschließen mit spez. Gewindestopfen	zur Verwendung mit Saugbrücken ohne Abgasvorwärmung nötig, oder iVm. scharfen Nockenwellen	25,00	29,75

**Pressringe einsetzen:**

6 Pressringe in Köpfe einsetzen, incl. Material	Köpfe planen, Ringnuten einfräsen und Pressringe setzen	jedes weitere Paar Köpfe 350,00 Euro incl. MwSt. bei gleichzeitiger Bearbeitung (Entfall Rüstkosten)	301,68	390,00
---	---	--	--------	--------